

Einscheibemaschine und Nass- / Trockensauger

BEZEICHNUNG

ART. NR.

Einscheibemaschine MF-17 Compact inkl. Standardzubehör

MF203001

Wassertank 10lt., 1 Stk. Pad-Treibteller (16-17"), 1 Stk. Schrubbbürste

Intensivreinigung aller Bodenbeläge sowie leichte Polierarbeiten. Die MF-17 Compact ist mit ihrem robusten Planetengetriebe für den harten, täglichen Einsatz wie geschaffen. Durch den werkzeuglosen Scheibenwechsel lässt sich die MF-17 Compact ohne lange Wartezeiten für alle Untergründe umrüsten. Für optimale Ergebnisse bei starker, hartnäckiger Verschmutzung lässt sich das Gerätegewicht mit dem optionalen 14 kg Zusatzgewicht erhöhen. Durch die großen gummierten Räder hinterlässt die Maschine selbst auf empfindlichen Untergründen keine Spuren.



technische Daten:

Netzspannung:	220-240V / 50Hz
Leistung:	1200W
Schalleistungspegel:	57 dB(A)
Bürstendrehzahl:	154 U/Min.
Max. Scheibendurchmesser:	17" / 432mm
Durchmesser Treibteller:	16-17"
Frischwasserbehälter:	10lt.
Gewicht:	38kg
Netzkabellänge:	12m

~~statt € 941,00 / Stück~~**jetzt nur € 738,00 / Stück**

Beim Kauf eines Nass- / Trockensaugers oder einer Einscheibemaschine erhalten Sie wahlweise 1 Kanister à 10lt. **GRATIS** dazu:

- **LUVA Fett-Ex, Öl- & Fettlöser** für Küchen- & Lebensmittelbetriebe. Zur Entfettung von alkalibeständigen und wasserfesten Oberflächen.
GRATIS im Wert von € 71,70 exkl. MwSt.



ODER

- **Grundreiniger Hekrola Forte** für Linoleum, PVC und alle alkalibeständigen Bodenbeläge.
GRATIS im Wert von € 78,80 exkl. MwSt.

BEZEICHNUNG

ART. NR.

Nass- Trockensauger MF-XL45 Compact inkl. Standardzubehör schwarz MF109001

Edelstahl-Saugrohre 2 x 0,5m, Saugschlauch 2,5m, Fugendüse und Rundpinsel, Trockenbodendüse und Nassbodendüse je 360mm, HEPA13 Feinstaub-Filterpatrone, Vliesfiltertüte, Zykloneinsatz, Netzkabel 7,5m

Leiser und kraftvoller Nass- / Trockensauger mit 30 Liter Behältervolumen. Der ideale Sauger für Gebäudereiniger. Hervorragend für die Grundreinigung geeignet. Extrem leistungsfähig (260 mbar Unterdruck bei 70 l/Sek. Luftfördermenge), ermöglicht der MF-XL45 Compact in Verbindung mit Den 360 mm breiten Bodendüsen eine hervorragende Flächenleistung. Das optimale Handling mit Zubehöraufbewahrung, Kabelaufwicklung, Schlauchaufbewahrung, Parkposition des Sauggeschirrs und ergonomischem Griff machen den Sauger fit für den professionellen Einsatz.



Eine leistungsstarke Steckdose ermöglicht den Betrieb von zusätzlichen Reinigungsmaschinen direkt über den Sauger (zB Einscheibemaschine).

technische Daten:

Netzspannung:	220-240V / 50Hz
Leistung:	1300W
Steckdose:	max. 1500W
Schalleistungspegel:	70 dB(A)
Volumenstrom:	70 Liter/Sek.
Max. Unterdruck:	260 mbar
Behältermaterial:	Kunststoff
Behältervolumen:	30 Liter (brutto)
Länge Netzkabel:	7,5m
Saugschlauchlänge:	2,5m
Gerätgewicht:	7,8kg
Abmessungen (LxBxT):	46x38x59cm



statt ~~€ 622,10 / Stück~~
jetzt nur **€ 466,00 / Stück**

Beim Kauf eines Nass- / Trockensaugers oder einer Einscheibemaschine erhalten Sie wahlweise 1 Kanister à 10lt. GRATIS dazu:

- **LUVA Fett-Ex, Öl- & Fettlöser** für Küchen- & Lebensmittelbetriebe. Zur Entfettung von alkalibeständigen und wasserfesten Oberflächen.
GRATIS im Wert von € 71,70 exkl. MwSt.

**ODER**

- **Grundreiniger Hekrola Forte** für Linoleum, PVC und alle alkalibeständigen Bodenbeläge.
GRATIS im Wert von € 78,80 exkl. MwSt.